

FEDERATION FRANCAISE DE NATATION

COMITE DEPARTEMENTAL DU PUY DE DOME

11 rue des Saulées
63400 CHAMALIERES

Tél : 06 80 08 14 02

E-Mail contact@ffn63.fr

Site : <http://puydedome.ffnatation.fr>



Samedi 17 Octobre 2020

Issoire



BULLETIN

DEPARTEMENTAL

SPECIAL

A.G.

2019/2020

FFN 63 11 rue des Saulées 63400 CHAMALIERES, Tél : 06 80 08 14 02, Courriel : contact@ffn63.fr
<http://puydedome.ffnatation.fr>

Ordre du jour

Assemblée Générale Ordinaire Elective Saison 2019/2020 - Samedi 17 Octobre 2020

Manoir d'Alice – 29, Route des Pradeaux - 63500 Parentignat

Appel Nominal par la Secrétaire Générale Sandrine Uhl

Accueil par le Président du club de natation d'ISSOIRE Edouard Bonnafoux

Ouverture par le Président Dominique Delchet

Intervention des Personnalités présentes

Adoption du Procès-verbal de l'AG 2018/2019

Présentation Rapport moral saison 2019/2020 par la Secrétaire Générale et vote

Présentation des comptes financiers 2019/2020 par la Trésorière Christiane Coste

Rapport des vérificateurs aux comptes

Approbation des comptes

Présentation des rapports des commissions :

- Commission Sportive par Hervé Lacord
- Commission ENF par Philippe Ferrière
- Commission Informatique par Jacques Dauphinot
- Commission suivi des records départementaux par Cédric Cohade
- Commission des récompenses par Christophe Laurent
- Commission des Officiels par Antoine Boudjema

Présentation des candidats (tes)

1^{er} tour des élections pour l'olympiade 2020/2024

Résultat du 1^{er} tour des élections

2^{ème} tour des élections si nécessaire

Réunion du nouveau Comité Directeur

Election du Président

Présentation du budget prévisionnel

Adoption du Budget Prévisionnel

Renouvellement des vérificateurs aux comptes

Questions diverses

Désignation de la date et du lieu de la prochaine AG

Clôture par le Président



Assemblée Générale Ordinaire Saison 2019/2020
Samedi 17 Octobre 2020 à Issoire



Appel nominal des clubs et nombre de voix attribuées par club

Clubs	Nombre licences réelles 2019/2020	Nombre licences "migration" 2019/2020	Nombre Voix 2019/2020	Présents ou Pouvoirs	Approbation rapport moral	Approbation comptes exercice clos	Adoption budget prévisionnel
ASSS CLERMONT-FERRAND	91	4	95				
ASM CHAMALIERES NATATION	700	28	728				
ASPTT CLERMONT-FERRAND	315	0	315				
BILLOM ST DIER NATATION	247	4	251				
CERCLE NAGEURS RIOMOIS	317	0	317				
CLUB AQUA ANCIZES-ST-GEORGES	323	0	323				
CLUB NAUTIQUE D'AMBERT	286	22	308				
LEMPDES SPORTS NATATION	401	0	401				
STADE CLERMONTOIS NATATION	622	2	624				
SYNCHRO RIOM	449	0	449				
US VIC LE COMTE NATATION	544	106	650				
UNION SPORTIVE ISSOIRE NATATION	269	2	271				
Total licences	4564	168	4732				
Total des voix			4732	0	0	0	0

MAJORITE 2367

Compte-rendu de l'Assemblée Générale Samedi 30 Novembre 2019 à Riom.

Appel nominal des clubs par la secrétaire générale :

Sur les 13 clubs du département du Puy de Dôme affiliés à la Fédération Française de Natation, 12 étaient présents et avec 2 287 voix, le quorum est atteint et l'assemblée générale ordinaire peut valablement délibérer.

Accueil du Président :

Le Président Dominique DELCHET souhaite la bienvenue aux personnalités, aux clubs, aux bénévoles et aux officiels, il remercie le Club de Billom pour l'organisation de cette Assemblée Générale.

Accueil du président du club de Riom :

M. Jacques DAUPHINOT nous remercie de notre venue à Riom pour cette assemblée générale et nous souhaite une bonne séance et de bons travaux.

Ouverture par le président du comité du Puy-de Dôme :

M. le président remercie pour leur présence Monsieur PERRET Denis, Président de la Ligue Auvergne- Rhône-Alpes, Madame ALBUISSON représentant le directeur de la DDCS, Monsieur Jean-Luc MANAUDOU, vice-présidente de la Ligue Auvergne- Rhône-Alpes, Monsieur BONICHON, Maire de Châtel-Guyon et Monsieur MAGNIER de Riom Limagne Volcans.

Adoption du Procès-verbal de l'AG 2017/2018 du 17.11.2018 :

Rapport adopté à l'unanimité.

Rapport moral de la Secrétaire Générale: Voir dossier spécial AG.

Rapport adopté à l'unanimité.

Présentation des comptes financiers 2018/2019 par la Trésorière Christiane COSTE:

Voir dossier spécial AG

La trésorière commente le compte de résultat 2017/2018 en détaillant chaque poste.

Rapport des vérificateurs aux comptes :

Messieurs Ange ARIETTA et Jean-Michel COUCHET ont procédé à la vérification des comptes, aucune irrégularité n'a été constatée et proposent à l'Assemblée Générale de donner quitus à la trésorière.

Soumis aux votes, les comptes financiers 2018/2019 sont approuvés à l'unanimité.

Rapport des Commissions :

Commission sportive, Hervé LACORD:

Voir dossier spécial AG

Présentation du projet sportif 2019/2020.

Commission ENF, Philippe FERRIERE:

Voir dossier spécial AG

Evolution des règles du Pass Compétition dont l'organisation revient au département.

FFN 63 11 rue des Saulées 63400 CHAMALIERES, Tél : 06 80 08 14 02, Courriel : contact@ffn63.fr

Commission Informatique, Jacques DAUPHINOT :

Voir dossier spécial AG

Changement d'ordinateur et d'imprimante. Appoint du traitement des compétitions par les clubs qui sont de plus en plus autonomes.

Commission des stages, Vincent ARGILLIER :

Voir dossier spécial AG

Commission des records départementaux, Cédric COHADE :

Voir dossier spécial AG

Commissions des récompenses, Christophe LAURENT:

Voir dossier spécial AG

Commissions des officiels, Antoine BOUDJEMA :

Voir dossier spécial AG

Remerciements à Antoine pour son implication au sein de cette commission. Il manque souvent des officiels A mais somme toute le département se débrouille bien par rapport à d'autres.

Commission Communication, Jérémy TRINQUART :

Voir dossier spécial AG

Commission Natation Santé, Juliette PUMAIN:

Voir dossier spécial AG

Présentation du budget prévisionnel 2018/2019 :

Voir dossier spécial AG

Christiane Coste présente le règlement financier pour la saison 2018/2019 .
Le budget prévisionnel est adopté à l'unanimité.

Renouvellement des vérificateurs aux comptes :

Les candidats Ange ARIETTA et Jean Michel COUCHET sont élus à l'unanimité.

Lieu Assemblée Générale 2019/2020 :

Elle devrait avoir lieu 2^e quinzaine d'octobre et sera élective. Elle sera organisée à ISSOIRE.

Intervention des personnalités :

- Monsieur MANAUDOU fait le point sur la dernière réunion de travail : identification de divers sujets et notamment une transversalité entre les pratiques qui devraient bénéficier à toutes les disciplines.
L'aide à l'accès au haut niveau fonctionne très bien.
Des formations vont être mises en place par les CTS.
- Monsieur MAGNIER de Riom Limagne Volcans est honoré de recevoir cette assemblée générale. Le comité vit bien financièrement et techniquement. Il est prévu un agrandissement de la piscine de Riom avec une création de 4 à 6 couloirs supplémentaires. Une rencontre a eu lieu avec les clubs. 5 à 7 millions d'euro de travaux, le choix des architectes aura lieu avant les élections et les travaux débiteront en septembre 2021 sans fermeture du bassin.

FFN 63 11 rue des Saulées 63400 CHAMALIERES, Tél : 06 80 08 14 02, Courriel : contact@ffn63.fr

- Monsieur PERRET, Président ligue Auvergne-Rhône-Alpes, remercie le Président du Département pour son invitation.

Il revient sur les demandes CNDS qui doivent respecter certaines thématiques.

Il encourage les clubs à s'engager sur le label "J'apprends à nager" qui est une aide à l'emploi et qui peut aussi dégager des subventions. Il s'agit de proposer 10 séances d'une heure pour 12 enfants. Il présente ses félicitations pour les résultats sportifs en espérant que ceux-ci continuent de progresser. Les réformes se poursuivent pour l'ENF. Il souligne une excellente année sportive et remercie tous les bénévoles, dirigeants et officiels.

Dominique DELCHET demande que soit pris en compte le souhait des clubs de pouvoir organiser des compétitions régionales. M. PERRET répond que cela sera possible pour la finale des interclubs maître voire un championnat de France mais il faut faire attention à la sécurité compte tenu du nombre de nageurs.

Dominique évoque son souhait de voir les championnats interclubs de ligue à Clermont-Ferrand. M. PERRET refuse.

- Madame ALBUISSON, représentant la DDCS, présente les excuses du directeur. Elle participe toujours aux travaux du département avec intérêt et salue les résultats sportifs et notamment l'engagement des jeunes sur une discipline exigeante ainsi que l'investissement des entraîneurs et des dirigeants. Elle souligne avec intérêt l'organisation des deux stages afin d'accompagner les clubs plus petits.

CNDS 2019 a été une année de transition vers l'ANS sur l'accompagnement de création d'emploi.

Le label "J'apprends à nager" a été mis en place suite aux nombreuses noyades relevées tous les étés. Les collectivités locales peuvent aussi être mises à contribution pour le financement. Le projet de loi de finances est en cours. Fluctuation à la baisse possible.

Plusieurs sites ont été retenus pour le label Terre de Jeux.

Elle engage les clubs à faire une demande de médaille jeunesse et sports afin de mettre en avant les bénévoles méritants.

Il s'en suit un échange sur le label "J'apprends à nager" entre les clubs, M. PERRET et Mme ALBUISSON.

Dominique DELCHET est satisfait des travaux ayant eu lieu dans une bonne ambiance et renouvelle ses remerciements au club de Riom qui propose de partager un moment de convivialité.

Le Président,
Dominique Delchet

La Secrétaire Générale,
Sandrine UHL

FFN 63 11 rue des Saulées 63400 CHAMALIERES, Tél : 06 80 08 14 02, Courriel :
contact@ffn63.fr

RAPPORT MORAL

Mesdames, Messieurs et chers collègues,

Cette Assemblée Générale qui va clôturer l'olympiade 2016/2020 a connu cette saison un déroulement chaotique, en effet le Coronavirus en a bousculé l'organisation.

Cependant on enregistre une légère hausse des licences avec 4 625 contre 4 573 pour la saison précédente. Merci à l'ensemble des clubs du Puy de Dôme qui s'inscrivent tous dans le 100% licences.

Au niveau Sportif, les compétitions ont été suspendues mi-mars aussi la coupe des territoires prévues à Istres ne s'est pas déroulée, aucun stage départemental n'a pu avoir lieu.

Prévu début mars, le 2^{ème} OPEN 63 a pu se dérouler normalement et a eu lieu à la Piscine de Chamalières. Nous remercions les clubs de l'ASPTT Clermont, de l'ASSS Clermont associés au Comité départemental pour la logistique du meeting mais aussi l'ASM Chamalières Natation pour son aide.

Pour la saison 2019/2020, exceptionnellement, suite à l'absence de résultats sur l'ensemble de la saison l'aide à l'élite ne sera pas donnée.

Le comité tient à vous assurer de son implication forte dans la natation départementale ainsi que sur la ligue et souhaite à tous, nageurs, entraîneurs, dirigeants et membres des clubs une meilleure saison 2020/2021.

La Secrétaire Générale
Sandrine UHL

FFN 63 11 rue des Saulées 63400 CHAMALIERES, Tél : 06 80 08 14 02, Courriel : contact@ffn63.fr
<http://puydedome.ffnatation.fr>

Compte rendu Commission Sportive saison 2019- 2020

AVENIRS :

10 ans et - (2010 et -) dames / 11 ans et - (2009 et -) messieurs

- 3 journées avec une participation de (42-51- 48) nageurs et (6) clubs.

Bilan Avenirs :

Avec une participation de nos nageurs en légère augmentation sur les journées départementales, nous permet de constater que cette année nous avons progressé sur la réalisation de nos apprentissages et sur notre niveau de pratique.

JEUNES :

11-13 ans 2008/2006 dames / 12-14 ans 2007/2005 messieurs

- 3 journées avec une participation de (78-125-133) nageurs sur (8-9) structures.
- 1 meeting national OPEN 63 encadré par 2 entraîneurs : Maxime Taillandier et Hervé Lacord

Participation sélection Jeunes 2ème OPEN 63 :



FFN 63 11 rue des Saulées 63400 CHAMALIERES, Tél : 06 80 08 14 02, Courriel : contact@ffn63.fr
<http://puydedome.ffnatation.fr>

Composition de la sélection :

- 5 filles : Bouceiro Félicia 2007 ASM, Floret Appoline 2007 ASMCN, Desmet Emelyne 2007 SCN, Jothy Solene 2008 SCN, Picon Chloé 2007 ASMCN.
- 7 garçons : Auclair Ilian 2007 ASMCN, Gervais Valentin 2007 ASMCN, Bayle Marius 2008 ASMCN, Auriol Martin 2008 ASMCN, Deler Lucien 2006 CNR, Thevenet Lucas 2006 SCN, Hadj-Rabah Noa 2008 SCN.

Bilan Jeunes :

Avec une participation en augmentation et en progrès dans la réalisation des apprentissages.

Toutes Catégories :

- 1 journée TC
- 1 interclubs TC
- 2ème Open 63
- 1 Championnat départemental (hiver)

Bilan TC :

1 journée TC nous montrent un taux de participation irrégulier de (155 nageurs pour 10 structures) Par compétition et un championnat départemental hiver (80 nageurs pour 7 clubs).

2ème Open 63 :

En partenariat avec l'ASPTT Clermont-Ferrand et l'ASSS Clermont-Ferrand, ce 2^{ème} OPEN 63 s'est déroulé à la piscine de Chamalières et a accueilli 32 clubs, 348 nageurs et nageuses.

Lacord Hervé

RAPPORT COMISSION ENF 63

Pour la saison 2019-2020,

Voici un tableau comparatif des tests ENF 63 :

Natation course

Saison 2016-2017

Niveaux	Pass'comp	Pass'sport	Sauvénage
Session	4	17	30
Participant	146	492	579
Réussite	118	341	557
Echec	27	151	22

Saison 2017-2018

Niveaux	Pass'comp	Pass'sport	Sauvénage
Session	5	25	40
Participant	130	388	525
Réussite	127	373	512
Echec	3	15	13

Saison 2018-2019

Niveaux	Pass'comp	Pass'sport	Sauvénage
Session	9	14	21
Participant	75	159	477
Réussite	75	150	476
Echec	0	9	1

Saison 2019-2020

Niveaux	Pass'comp	Pass'sport	Sauvénage
	11	57	148

Pour les Pass'Competitions, le département avec support des compétitions clubs a organisé des sessions lors de compétitions avenir départementales.

J'aimerais, comme la saison précédente, remercier les dirigeants du comité départemental, l'investissement des clubs et surtout celui des évaluateurs et assistants évaluateurs qui permettent le bon déroulement des différentes organisations et surtout qui donnent les moyens d'avancer sur le sujet.

Philippe FERRIERE

Rapport annuel de la commission informatique

Sur l'année 2019/2020, la commission n'a exercé que peu sollicitée. Les clubs sont autonomes, et organisent leurs compétitions seuls.

Tous les clubs travaillent généralement avec leur propre matériel. Nous sommes là en support.

Les programmes ont été mis sur le site extranet en temps voulu et ont fonctionné.
Pas de problèmes notoires.

Toutes les compétitions se sont passées correctement et sans anicroches.

Evidemment notre action a été écourtée par cause d'épidémie et la commission est en repos depuis le 14 mars 2020.

Nous remercions tous les clubs pour l'accueil qu'ils nous ont réservés.

Bon courage à eux pour l'année 2020/2021, qui nous l'espérons se déroulera complètement et le mieux possible.

La commission informatique se tient à votre disposition, en cas de problème !

Pour la commission informatique
J.Dauphinot

Compte Rendu Commission des Records FFN63 Saison 2019/2020

Cette saison 11 records ont été améliorés, soit 91 % de moins que de la saison dernière.

La raison est l'annulation des compétitions suite à la pandémie du Covid 19.

- **00** Record Dames en bassin de 25 m
- **00** Record Hommes en bassin de 25 m
- **01** Records Dames en bassin de 50 m
- **08** Records Hommes en bassin de 50 m
- **02** Records de relais Mixte

Tous les Records sont consultables et mis à jour en temps réel sur le site de la Fédération.

COHADE Cédric

FFN 63 11 rue des Saulées 63400 CHAMALIERES, Tél : 06 80 08 14 02, Courriel : contact@ffn63.fr
<http://puydedome.ffnatation.fr>

Rapport Commission des Récompenses Saison 2019/2020

- 1500 médailles ont été distribuées sur les 2500 prévues

Sur les 21 compétitions programmées seules 12 compétitions ont eu lieu.

- Pour l'OPEN 63, comme prévu une plus grande médaille a été donnée.

- Pour la saison prochaine nous commencerons avec le reliquat de la saison précédente.
Un complément sera prévu pour finir la saison sportive 2020/2021.

Chaque médaille est équipée d'une étiquette, du Puy de Dôme en époxy et d'un large ruban.

Christophe Laurent

Rapport Commission des Officiels

Au cours de la saison 2019/2020, le Comité Départemental a géré plusieurs demandes d'inscription :

20 candidats au titre d'officiel C Natation Course.

00 candidat au titre d'officiel B Natation Course.

02 candidats Puydômois au titre d'officiel A Natation Course.

Le taux de réussite à l'examen d'officiel A Natation Course est de de 100 %.

Je présente mes sincères félicitations à celles et ceux qui ont réussi leur examen théorique et pratique.

Au cours de cette saison et pour la première fois depuis la prise de mes fonctions, j'ai eu le regret de constater aucune nouvelle demande d'inscription à l'examen d'Officiel B Natation Course et une baisse importante de candidats au titre d'officiel C.

Dans le même temps, nous pouvons remarquer que les accompagnateurs des nageurs/nageuses sont pourtant bien présents dans les tribunes.

J'espère que ce manque d'engagement est temporaire et j'invite les dirigeants de clubs à motiver leurs adhérents et parents en les informant des conséquences d'un manque d'officiels pour nos compétitrices et compétiteurs.

Cette baisse se fait ressentir sur les bords des bassins par des jurys parfois clairsemés, phénomène qui peut devenir inquiétant pour assurer une qualité des compétitions à venir.

Fort heureusement, nous pouvons compter sur un noyau d'Officiels A, B ou C qui continuent d'œuvrer et de s'investir sur les bords des bassins pour le plaisir du sport.

Pour conclure, je remercie l'ensemble des Officiels qui contribuent, du fait de leur implication sur les bords des bassins, à la réalisation et au bon déroulement des compétitions.

Antoine BOUDJEMA

Assemblée Générale Ordinaire Elective Samedi 17 Octobre 2020

Liste des candidats à l'élection du Comité Directeur :

PAROT Christèle
PUMAIN Juliette
TRINQUART Jérémy
TURBAN François
UHL Sandrine
BOUDJEMA Antoine
BOUDJEMA Virginie
BRUNET Jacques
COHADE Cédric
COSTE Christiane
DAUPHINOT Jacques
DE LA BROSSE Christian
DELCHET Dominique
FLORET Caroline
GARNIER Stéphanie
GRANET Audrey
LAURENT Christophe
MONEGO Patrick

FFN 63 11 rue des Saulées 63400 CHAMALIERES, Tél : 06 80 08 14 02, Courriel : contact@ffn63.fr
<http://puydedome.ffnatation.fr>

COMPTE DE RESULTAT SYNTHETIQUE

CHARGES	Exercice	Prévisionnel	Exercice	PRODUITS	Exercice	Prévisionnel	Exercice
	01/10/2018 30/09/2019	01/10/2019 30/09/2020	01/10/2019 31/08/2020		01/10/2018 30/09/2019	01/10/2019 30/09/2020	01/10/2019 31/08/2020
60 - Achats	4,958.52	5,950.00	4,439.86	70 - Ventes ou Adhésions	43,724.80	49,000.00	36,453.00
Fournitures Informatiques	134.98	150.00	138.57	Engagements Nageurs	32,120.00	32,000.00	18,606.00
Achats Médailles	1,826.93	3,500.00	2,911.00	Ristourne Licences	11,604.80	17,000.00	17,847.00
Achats Matériels	1,543.25	1,000.00	874.27				
Fournitures de Bureau	1,453.36	1,300.00	516.02	74 - Subventions	4,793.50	6,300.00	1,800.00
61 - Services Extérieurs	926.06	900.00	822.67	CREPS	787.50	500.00	
Location Crédit Bail Photocopieur				Open 63	1,326.00	1,800.00	1,800.00
Location Box	800.00	800.00	715.00	Coupe des Territoires	1,180.00	1,000.00	
Primes d'Assurances	100.06	100.00	107.67	Agence Nationale du Sport	1,500.00	3,000.00	
Documentation	26.00			75 - Autres Produits	-	-	-
62 - Charges de Gestion	37,453.37	49,300.00	13,475.69				
Missions	330.60	1,000.00	1,281.30				
Frais Comité Directeur	1,151.50	1,200.00	705.50				
Frais officiels Compétitions	8,004.40	5,500.00	4,865.30				
Frais assemblée générale	394.00	500.00	684.20				
Stages Sélection	13,061.30	25,000.00					
Equipements (Tenues Sélection)	1,250.00	1,500.00	1,146.80				
Sélection Jeunes	1,357.84	2,000.00					
Coupe des Territoires	3,940.30	4,000.00					
Mise à disposition de personnel	2,000.00	2,000.00	250.00				
Voyages et Déplacements	3,767.54	4,500.00	2,754.95				
Téléphone Timbres Internet	797.75	300.00	309.89				
Services Bancaires	64.00	100.00	65.00				
Cotisations	1,060.00	1,000.00	1,070.00				
Formation et Officiels	274.14	300.00	278.00				
Frais Natation Santé		400.00					
Divers Covid (masques, gel ...)			64.75				
64 - Frais de Personnel	-	-	-	76 - Produits Financiers	263.32	250.00	232.48
Salaires				Intérêts Livret A + Parts Sociales CACF	263.32	250.00	232.48
Charges Sociales				77 - Produits Exceptionnels	-	-	-
65 - Autres Charges de Gestion	2,400.00	2,900.00	912.50	Produits Exceptionnels			
Aide à l'Elite	2,000.00	2,000.00					
Aide pass'compétition			12.50				
Primes Performances Open 63	400.00	900.00	900.00				
66 - Charges Financières	-	-	-	TOTAL DE L'EXERCICE	48,781.62	55,550.00	38,485.48
Frais Financiers				INSUFFISANCE		3,500.00	
67 - Charges Exceptionnelles	250.00	-	295.00	BENEVOLAT	5,000.00	5,000.00	5,000.00
Charges Exceptionnelles	250.00		295.00	TOTAL GENERAL	53,781.62	64,050.00	43,485.48
TOTAL DE L'EXERCICE	45,987.95	59,050.00	19,945.72				
EXEDENT	2,793.67		18,539.76				
BENEVOLAT	5,000.00	5,000.00	5,000.00				
TOTAL GENERAL	53,781.62	64,050.00	43,485.48				

BILAN SYNTHETIQUE

ACTIF	Exercice 01/10/2018 30/09/2019	Exercice 01/10/2019 31/08/2020	PASSIF	Exercice 01/10/2018 30/09/2019	Exercice 01/10/2019 31/08/2020
Actif Immobilisé :	6,678.50	11,780.00	Capitaux Propres :	27,904.10	46,443.86
Parts Sociales CACF	6,583.50	11,685.00	Report à nouveau	25,110.43	27,904.10
Consilium "Caution Badge/Box"	95.00	95.00	Résultat de l'Exercice	2,793.67	18,539.76
Actif Circulant :					
Créances :	250.00	-	Dettes :	2,100.00	162.50
FFN Labellisation Meeting	250.00		Fournisseurs et comptes rattachés		
Disponibilités :	32,703.10	31,789.86	Charges à Payer	2,100.00	162.50
Crédit Agricole	539.19	208.19			
Livret A Crédit Agricole	32,000.00	31,500.00	Produits Constatés d'Avances :	9,627.50	2,723.50
Intérêts courus à recevoir	163.91	81.67	Avances compétitions	310.50	1,373.50
Charges constatées d'Avances :	-	5,760.00	Pénalités Officiels	350.00	350.00
Acompte Hôtel France Jeunes		2,360.00	Ristourne engagements Cantal	105.00	
Projets Gagnants Médailles		1,200.00	Ristourne Licences AURA	8,862.00	
Nage Libre Tenues + Bonnets		2,200.00	Participation Ligue AURA Coupe des Territoires		1,000.00
TOTAL GENERAL	39,631.60	49,329.86	TOTAL GENERAL	39,631.60	49,329.86

REGLEMENT FINANCIER 2020/2021

Ces règlements financiers sont, sauf spécifications contraires, communs à toutes les réunions organisées par le Comité Départemental.

DROITS D'ENGAGEMENT :

Natation course

Epreuves Individuelles	4,50 Euros
Epreuves Individuelles Challenge Pass'Compétition	1,00 Euros
Relais	8,00 Euros
Equipes Interclubs	25,00 Euros
Remboursement par nageur après obtention Pass'Compétition	2,50 Euros

FORFAITS :

Déclarés avant le début de la réunion (Les droits d'engagements restent acquis au Comité Départemental)	Gratuit
Déclarés pendant la réunion ou non déclarés	50,00 Euros

OFFICIELS :

Chaque club devra fournir pour chaque compétition départementale : 1 officiel par fraction de 15 engagements (limité à 4 officiels) et au minimum 1 officiel par équipe pour les interclubs.

Amendes pour les clubs qui ne présenteront pas le nombre d'officiels exigés	25,00 Euros par officiel manquant et par ½ journée
---	--

ORGANISATION :

Participation pour l'organisation des compétitions départementales après demande écrite

Demi-journée (prévoir 50 cl d'eau par officiel)	35,00 Euros	85,00 Euros Avec préparation de la compétition
Journée entière (prévoir 50 cl d'eau par officiel pour le matin et l'après-midi, rafraichissement en fin de matinée)	85,00 Euros	135,00 Euros Avec préparation de la compétition

COMPTE DE RESULTAT PREVISIONNEL

CHARGES	Exercice 01/10/2019 31/08/2020	Prévisionnel 01/09/2020 31/08/2021	PRODUITS	Exercice 01/10/2019 31/08/2020	Prévisionnel 01/09/2020 31/08/2021
60 - Achats	4,439.86	5,950.00	70 - Ventes ou Adhésions	36,453.00	39,000.00
Fournitures Informatiques	138.57	150.00	Engagements Nageurs	18,606.00	30,000.00
Achats Médailles	2,911.00	3,500.00	Ristourne Licences	17,847.00	9,000.00
Achats Matériels	874.27	1,000.00			
Fournitures de Bureau	516.02	1,300.00	74 - Subventions	1,800.00	6,000.00
61 - Services Extérieurs	822.67	910.00	CREPS		500.00
Location Crédit Bail Photocopieur			Open 63	1,800.00	2,000.00
Location Box	715.00	800.00	Coupe des Territoires		1,000.00
Primes d'Assurances	107.67	110.00	Agence Nationale du Sport		1,500.00
Documentations Générales			Participation Aura Vote AG		1,000.00
62 - Charges de Gestion	13,475.69	47,910.00	75 - Autres Produits		
Missions	1,281.30	1,300.00		-	-
Frais Comité Directeur	705.50	1,200.00			
Frais officiels Compétitions	4,865.30	6,000.00			
Frais assemblée générale	684.20	1,700.00			
Stages Sélection		18,000.00			
Equipements (Tenues Sélection)	1,146.80	3,000.00			
Meeting Sélection		2,500.00			
Coupe des Territoires		4,000.00			
Mise à disposition de personnel	250.00	2,000.00			
Voyages et Déplacements	2,754.95	4,500.00			
Téléphone Timbres Internet	309.89	310.00			
Services Bancaires	65.00	100.00			
Cotisations	1,070.00	1,100.00			
Formation et Officiels	278.00	300.00			
Frais Natation Santé		400.00			
Divers	64.75	1,500.00			
64 - Frais de Personnel	-	-			
Salaires	-	-			
Charges Sociales	-	-			
65 - Autres Charges de Gestion	912.50	6,400.00	76 - Produits Financiers	232.48	250.00
Aide à l'Elite		3,000.00	Intérêts Livret A + Parts Sociales CACF	232.48	250.00
Aide pass'compétition	12.50	2,500.00	77 - Produits Exceptionnels	-	-
Primes Performances Open 63	900.00	900.00	Produits Exceptionnels		
66 - Charges Financières	-	-	TOTAL DE L'EXERCICE	38,485.48	45,250.00
Frais Financiers	-	-	Insuffisance		15,920.00
67 - Charges Exceptionnelles	295.00	-	Bénévolat	5,000.00	5,000.00
Charges Exceptionnelles	295.00	-	TOTAL GENERAL	43,485.48	66,170.00
TOTAL DE L'EXERCICE	19,945.72	61,170.00			
Excédent	18,539.76				
Bénévolat	5,000.00	5,000.00			
TOTAL GENERAL	43,485.48	66,170.00			